

Danobat logra un contrato de 50 millones, el mayor de la máquina-herramienta

Cecilia Morán

El Grupo Danobat, integrado en la Corporación Mondragón y líder en el sector de la máquina-herramienta en el Estado, ha obtenido un pedido por un importe superior a 50 millones de euros de la empresa rusa T.V.S.Z., primer fabricante de vagones de mercancías de su país. Además, ha firmado un acuerdo de colaboración con los Ferrocarriles de Rusia (RZP) y con el grupo ruso constructor de maquinaria Transmashholding (T.M.H.) que incluye, inicialmente, el suministro de dos instalaciones 'flave in mano' para la fabricación de bogies, así como una línea para producir ejes montados, por más de 40 millones de euros, contratos que previsiblemente entrarán en vigor en 2009.

Para el vicepresidente de la Corporación Mondragón y director general del Grupo Danobat, Rafael Barrenechea, estos dos contratos suponen un hito importante "dentro de este nubarrón de noticias malas". Asimismo, destacó la importancia de entrar en un mercado emergente como es Rusia y en un sector estratégico como el del ferrocarril.

Para llevar a cabo el primero de los contratos, que comprende el diseño de una línea totalmente automatizada y flexible para la fabricación de ejes montados de ferrocarril, el Grupo Danobat ha constituido la empresa de ingeniería Danobat Railway Systems. Esta nueva firma, que supondrá una inversión de unos 10 millones de euros, estará situada en un pabellón de 10.000 m² en Bergara y contará con una plantilla de 60 personas.

Además, la compañía ha comprado un terreno de 20.000 m² en India en el que invertirá unos seis millones de euros para levantar unas instalaciones dirigidas al montaje de máquinas estándar para el mercado local y abrirá una delegación en Rusia.

Grupo Danobat, que emplea en su conjunto a 1.328 personas, lidera este año una facturación de 270 millones de euros, un 12% más que en 2007, de los que un 80% provendrá del mercado interamericano. De cara a 2009, Barrenechea aseguró que la cantidad de pedidos con los que ya cuenta hace que el grupo vea el futuro inmediato "con cierta tranquilidad".

Rafael Barrenechea, durante la presentación de los contratos firmados

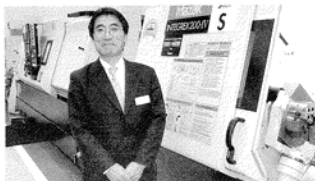


Intermahr vende maquinaria por 725.000 euros en su 'Open House'

Maite Martínez

Intermahr, empresa dedicada a la venta de máquina-herramienta por arranque de viruta del fabricante japonés Mazak, ha cerrado operaciones de venta de maquinaria por valor de 725.000 euros durante la celebración de sus jornadas de puertas abiertas ("Open House"), celebradas en sus instalaciones alavesas de Legutio.

Durante cuatro días, el centro tecnológico ha recibido la visita de 223 clientes interesados en la maquinaria expuesta. Según el gerente de Intermahr, Roberto Hernández, "la participación y el nivel de negocio alcanzado han sido todo un éxito. Además, esperamos que en breve muchos de los contactos fructifiquen en nuevas operaciones", asegura.



Tsukasa Takamatsu, subdirector general de Mazak Europa

Intermahr ha expuesto nueve máquinas como muestra de la avanzada tecnología en centros de torneado, mecanizado y máquinas multitarea de Mazak, con demostraciones 'in situ'. Tsukasa Takamatsu, subdirector general de Mazak Europa, ha acompañado a los directivos de Intermahr en la celebración de las jornadas.



La compañía realiza un gran esfuerzo ampliando la gama de cabezales de fresado

Máquina-Herramienta

La firma ha aumentado su exportación llegando al 90%

CME desarrolla nuevas máquinas para la EMO 2009

◆ Aina Sarobe

Maquinaria CME, fabricante de fresadoras CNC de bancada fija y columna móvil, trabaja actualmente en el desarrollo de dos nuevos modelos de columnas móviles que se suman a la actual gama de productos permitiendo mayor variedad de soluciones a sus clientes. La empresa presentará una de estas novedades en la feria EMO 2009 en Milán.

Siguiendo con su actual política de I+D+I, CME está haciendo un gran esfuerzo para la ampliación de la gama de cabezales de fresado desarrollando nuevos productos, como es el caso de los cabezales birotativos con ejes continuos y los cabezales aptos para fresado y torneado. Gracias a estas mejoras la firma espera ampliar el mercado abarcando nuevos sectores, como el aeroespacial, un sector muy exigente que requiere de este tipo de tecnologías.

Además, CME está trabajando en la versatilidad de su gama de producto para poder dar soluciones especializadas con un menor plazo de entrega, actual caballo de batalla de este tipo de soluciones.

Carga de trabajo hasta 2010

Como en anteriores ejercicios, el mercado prioritario y de referencia de CME es el europeo, pero también llega a países como Argentina, Brasil, México, EE.UU., Canadá, China, Tailandia, India, Argelia, Marruecos, Sudáfrica o Australia, dedicando un 90% de su producción a la exportación, debido en gran parte a la caída de la demanda del mercado interior según comenta Iñaki Beitia desde el departamento comercial.

Beitia asegura que se percibe una bajada en los pedidos de máquina pequeña, mientras que las medianas y grandes se mantienen. Actualmente, un 15% de su producción va destinado al sector edílico.

La compañía de Itziar facturó en el pasado ejercicio 24 millones de euros y en 2008 espera alcanzar los 25,5 millones. Actualmente la cartera de pedidos de CME alcanza hasta el fin del ejercicio 2009.

Entre los pedidos para servir próximamente destaca una máquina con los últimos desarrollos en tecnología, para la planta en EE.UU. de una firma líder en el mercado de producción de neumáticos de automoción. También se entregarán varias máquinas grandes destinadas a la fabricación de componentes especiales para el transporte de energía.

Por último, se instalará una máquina especial de gran precisión, para la empresa Osatu Mekánizazioa para mecanizar engranes para la industria edícola. La máquina dispone de dos estaciones paletizadas para carga automática de piezas, consiguiendo aumentar así el rendimiento y productividad de la máquina.

Goratu se adjudica un pedido de tres millones

E.E.

La compañía guipuzcoana Goratu construirá para la empresa brasileña Vallourec & Sumitomo Tubos do Brasil (VSB) tres tornos Géminis de grandes dimensiones, valorados en más de tres millones de euros.

VSB es una empresa de nueva construcción, una 'joint-venture' entre la francesa Vallourec y la japonesa Sumitomo, ambas con una experiencia de más de 30 años en la fabricación de conexiones Premium destinadas al sector de petróleo y gas. A raíz del acuerdo alcanzado entre las dos compañías, se llevará a cabo una inversión aproximada de 1.600 millones de dólares en la nueva planta en Brasil, en la recién creada VSB.

Para la nueva planta Goratu suministrará tres tornos Géminis pa-

ra la fabricación de tubos de alta tecnología. Se prevé que los tornos se suministren durante el último cuatrimestre del 2009 y el primer cuatrimestre del 2010.

Los modelos adquiridos son GHT 5 G4, GHT 9 G4 y GHT 11 G4, tornos de alta capacidad de mecanización personalizados para la fabricación de tubos de alta tecnología.

Goratu, fabricante de Tornos Géminis y Fresadoras CNC Lagun, está asentada en Elgoibar, donde cuenta con dos pabellones que suman 10.000 metros cuadrados y una plantilla de 170 trabajadores. Gracias a la experiencia y a tecnologías desarrolladas por su departamento de I+D, ha conseguido satisfacer las necesidades de los diferentes sectores usuarios como la papelera, alimentación, siderúrgico, ferrocarril, etc.