

Intermaher bate su récord en la contratación de pedidos en 2007

Intermaher S.A., distribuidor exclusivo en España de las máquinas japonesas Mazak, batió en 2007 su récord de contratación, al recibir pedidos que superaron por primera vez los 20 millones de euros. Esta cifra supone un incremento del 25 por ciento sobre el ejercicio 2006.

El incremento se deriva de la tendencia del mercado español a la adquisición de máquinas de alta productividad, como los tornos fresadores tipo Integrex, los centros horizontales, centros de cinco ejes, tornos Nexos con varios cabezales y eje Y.

Se trata de máquinas robustas, rápidas y precisas, que permiten terminar piezas complejas en un mínimo número de atadas, fáciles de programar y de poner a punto en los cambios de referencias.

El crecimiento en la contratación de pedidos registrada en 2007 obedece, asimismo, a que la firma japonesa Mazak sigue siendo muy competitiva en maquinaria más sencilla, como los centros verticales y tornos más convencionales de la gama Nexos.

Los clientes de Intermaher, cerca de 550, proceden de sectores muy diversos: aeronáutica, automoción, médico, defensa, fabricantes de producto propio y subcontratación en general. En la actualidad, la empresa, con sede en Vitoria, posee 1.400 máquinas operativas en el Estado español.

Herver y Alma celebran 25 años de colaboración

La empresa Havel Electroquímica, S.L, especialista en procesos de preparación y acabado de superficies, que fue fundada por Ricardo Velasco en 1968 y que ahora es gestionada por sus tres hijas, celebra el 25 aniversario de la unión con el experto fabricante



Firma de Contrato Havel-Alma. Milán, año 1983.

italiano de equipos de vibración y de chips de urea-formaldehído, Alma snc di Vittorio Mauri e C, fundada por Vittorio Mauri en 1971.

En el año 1983, Alma escogió a Havel como su representante exclusivo en España por su demostrada capacidad técnica y experiencia.

Este cuarto de siglo de intenso trabajo conjunto, la adaptación al desarrollo tecnológico, la calidad de su producto y servicio, la honradez y seriedad de todo su equipo y sobre todo, la confianza que sus clientes han depositado en ellos, les han llevado a ser referente en el sector.

Havel y Alma ponen a disposición de sus clientes sus plantas piloto, laboratorios y todo el conocimiento y experiencia de su personal para asegurar óptimos resultados en cada proceso.

Scania elige los CNCs de Fanuc para sus nuevas líneas de mecanizado

Fanuc GE ha sido elegido por Scania como único proveedor de CNCs para sus nuevas líneas de mecanizado en Suecia, en las que se producirá, con un aumento sustancial de volumen, una versión mejorada de su motor principal, el V8, un motor diesel de 15,6 litros para camiones.

Sólo se utilizarán CNCs de la Serie 31i-A de Fanuc GE en las dos líneas de mecanizado, que serán suministradas durante 2008/9 por el Grupo MAG Powertrain de Alemania. Los CNCs de Fanuc GE utilizarán una interfaz hombre-máquina (HMI) industrial denominada 'Fanuc Auto HMI-NC', eliminando la necesidad de PCs en la interfaz de usuario. Estas HMIs especializadas están personalizadas para simplificar la operación y la monitorización de la producción en el entorno de la automoción, de forma que los operadores puedan moverse sin dificultad entre las máquinas, así como para facilitar la gestión de la producción y el mantenimiento de las máquinas. Dado que sólo el CNC controla las máquinas, se evitan todos los potenciales inconvenientes de los PCs, como son la inestabilidad, riesgo de virus, cortos tiempos de vida, etc.

Las dos líneas de mecanizado de Scania se utilizarán para el desbaste y semimecanizado de bloques y culatas de cilindros para la nueva gama de motores. Tanto las culatas, como los bloques de cilindros se fabricarán con fundición de grafito compacto (CGI), un material altamente resistente que ayudará a reducir las emisiones. El inicio de la producción está previsto para mediados de 2009.