

Intermaher instala en Mecanizados Escribano dos máquinas multitarea Integrex de Mazak

La firma alavesa Intermaher, distribuidora exclusiva en España de máquinas Mazak, ha instalado en la empresa Mecanizados Escribano dos centros de torneado y fresado Integrex. Asimismo, la compañía Acatec ha adquirido a Intermaher su tercer centro de mecanizado de cinco ejes Variax de Mazak.

La compañía ha adquirido dos centros de torneado y fresado que permiten terminar piezas complejas en un solo amarre. Este proyecto ha supuesto para Mecanizados Escribano una inversión cercana al millón de euros. El modelo Integrex 200 VI S mecaniza piezas de 660 mm de diámetro y 995 mm de longitud. Cuenta con dos cabezales de torner de 30 y 25 hp y de un cabezal de fresar basculante de 25 hp. El Integrex 400 VI S 2500 mecaniza piezas de 760 mm de diámetro x 2.498 mm de longitud. Dispone de 2 cabezales de torner de 40 y 35 hp y de un cabezal de fresar basculante de 25 hp.

Por su parte, Acatec es una firma dedicada a la fabricación de material aeronáutico que dispone de 3.000 metros cuadrados en unas modernas instalaciones de Arganda del Rey (Madrid). Sus medios productivos incluyen mecanizado por arranque de viruta, conformado, tratamientos superficiales y montaje de subconjuntos. Acatec adquirió sus primeras máquinas Mazak a Intermaher en 2003. En 2005, Acatec compró a Intermaher su segunda Variax 630 y, recientemente, instaló su tercer centro de mecanizado Mazak de cinco ejes.

Goialde inaugura sus nuevas instalaciones para el mecanizado de alta precisión

La empresa dedicada a mecanizados de alta precisión, Goialde, inauguró el 4 de abril sus nuevas instalaciones en Zestoa, que cuentan con más de 4.000 metros cuadrados. Bajo el lema 'El arte de mecanizar', la empresa acogió a los 130 invitados que acudieron a la cita, entre los que se encontraban trabajadores, clientes y proveedores, quienes pudieron disfrutar de la actuación sorpresa de la formación musical Golden Apple Quarter.

La nueva instalación de esta compañía dedicada a mecanizados de alta precisión, está ubicada en el polígono Sansienea Eureka de la localidad guipuzcoana, han supuesto una unificación de la empresa ya que anteriormente, Goialde estaba situada en dos plantas en Eibar y Elgeta.

Desde que comenzó su andadura en 1966, la empresa "presta servicios de mecanizado de alta precisión para sectores de máquina-herramienta, aeronáutica y demás segmentos relacionados, y suministra componentes de calidad contrastada a primeros equipos de automoción o hidráulica entre otros".

De esta manera, Goialde decidió distinguir tres divisiones de negocio en las que trabajan sus 54 empleados. Así, fabricación y montaje de útiles y mecanización de gran precisión compete al grupo Goialde Precisión, mientras que del diseño y desarrollo de prototipos, así como la fabricación en serie de componentes se encarga Goialde Componentes. Por último, Goialde High Speed se dedica al diseño, fabricación y reparación de electromandrilos de alta velocidad.

En cuanto a I+D, Goialde logra "un diferencial de calidad y un valor añadido superior" al colaborar estrechamente sus clientes "en el desarrollo de estudios que les permita reducir los costes de fabricación de sus piezas.

CogniTens mejora los resultados de metrología 3D sin contacto

CogniTens, parte del grupo Hexagon Metrology y proveedor líder en soluciones de medición óptica 3D, ha anunciado que, como parte de la última versión 3.71 del software CogniTens, amplía las capacidades de metrología de taller que puede ofrecer para incluir la medición de bordes continuos en piezas y ensamblajes. Con esta última incorporación, los sistemas de medición óptica CogniTens pueden medir automáticamente bordes internos y externos completos y admitir el análisis de calidad y la inspección dimensional en tiempo real. Sumada a una lista cada vez mayor de características de metrología admitidas, esta capacidad única en el ámbito de la medición óptica se basa en las innovaciones en tecnologías 2D y 3D para lograr mediciones altamente fiables.