

Nueva punzonadora eléctrica

GOITI presenta la nueva generación de punzonadoras e-chroma. Estas nuevas punzonadoras destacan por su gran fiabilidad, elevadas prestaciones y alta productividad que, junto con la extraordinaria facilidad de utilización, hacen que la máquina sea extremadamente competitiva

La principal característica de esta nueva gama de punzonadoras es el accionamiento del golpeador, que pasa a ser eléctrico, siguiendo la dirección que marca el mercado en la búsqueda de tecnologías más económicas y ecológicas reduciendo consumos.

Las principales ventajas de utilizar un accionamiento eléctrico son las siguientes:

- Menor consumo energético
- Menor mantenimiento debido a la eliminación del circuito hidráulico
- Tecnología más ecológica
- Reducción de ruidos
- Aumento de velocidad

Además de las ventajas derivadas del nuevo accionamiento eléctrico, esta nueva generación de punzonadoras ha experimentado también mejoras tanto de tipo mecánico como de software y control, que dan como resultado una máquina de alta productividad, precisa y fiable.



Además, estas punzonadoras pueden ir provistas de diferentes sistemas de carga y descarga automática, partiendo de la posibilidad de descargar una chapa completa sobre un pallet hasta la opción de apilado de las piezas terminadas, todo ello de forma totalmente automatizada. De esta forma se obtienen líneas de punzonado flexibles capaces de trabajar de forma autónoma.

DANOBAT GOITI

tel. 943 748023

www.danobat.com

Stand D437

Máquinas de alta tecnología japonesa

La empresa INTERMAHER, especialista en la venta de máquinas herramienta para el arranque de viruta y distribuidor exclusivo de Mazak en España, asiste a la feria MAQUITEC, que este año celebra su octava edición del 10 al 14 de marzo en el recinto Gran Vía de Fira de Barcelona

INTERMAHER cuenta con un stand de 150 metros cuadrados en pabellón número 1, stand D 465, en el que se muestra la alta tecnología de las máquinas Mazak. Para ello, se exponen los modelos QTNexus 100/300 M II, VCNexus 510C II, Variaxis 500-5X II e Integrex 200-IV S.

En esta edición, el salón dispondrá de un espacio de asesoramiento sobre las medidas de financiación públicas. Gracias a la colaboración de la Cambra de Comerç de Barcelona, MAQUITEC acogerá el Centro de Asistencia Empresarial Ara + que mai, un espacio donde los expositores y visitantes podrán informarse acerca de las líneas de financiación y ayudas públicas dirigidas a las pymes que ofrecen los organismos públicos europeos, estatales y autonómicos.

- Centro de torneado y fresado tipo INTEGREGX

Mecanizado multitarea en una sola máquina, la 4ª generación de máquinas multitarea.



La Serie IV INTEGREGX puede realizar todo el proceso de mecanizado (torneado, fresado, etc.) - desde el tocho en bruto hasta la pieza acabada - en una sola atada. La elevada velocidad, el avanzado cabezal de fresar que puede bascular hasta 240 grados y el sub-husillo que posee las mismas funciones de eje C que el husillo principal, contribuyen a lograr un mecanizado flexible e insuperable. Además, el posicionamiento por incrementos mínimos de 0,0001 grados de los ejes B y C proporcionan una gran precisión de mecanizado.



El modelo Integrex 200-IV S tiene las siguientes características técnicas:

- Diámetro máximo de corte: 660 mm
- Longitud máxima de mecanizado: 995mm
- Cabezal 1 de torneado: 30 hp / 5.000 rpm
- Cabezal 2 de torneado: 25 hp / 5.000 rpm
- Cabezal de fresar: 25 hp / 12.000 rpm
- Almacén de 40 herramientas Capto

- Centros de mecanizado vertical de 5 ejes simultáneos

La serie Variaxis II añade una nueva dimensión a las posibilidades de un centro de mecanizado vertical. La capacidad de mecanizar la superficie superior de una pieza, las superficies laterales, y cualquier otra superficie intermedia posibilita el mecanizado completo de una pieza en una sola atada. Además, pueden realizarse contornos complejos gracias al mecanizado de 5 ejes simultáneamente controlados.



La mesa giratoria inclinable de alta rigidez permite que incluso piezas con complejos contornos puedan acabarse de una sola atada. Al completarse todos los mecanizados en un sólo proceso, la precisión de la pieza resulta superior a la que se obtiene mediante mecanizado en varias máquinas.

La capacidad de 5 ejes simultáneos es ideal para piezas complejas.

La máquina Variaxis 500-5X II que se expone tiene los siguientes datos técnicos:

- Recorridos : X510, Y510, Z460
- Velocidad de posicionamiento : 52 m/min
- Cabezal: 12.000 rpm / 172 nw.m / 35 hp
- Almacén de 40 herramientas ISO40
- Estructura de pórtico
- Con cambiador de 2 pallets (pallet de 400)

- Centros de mecanizado vertical

El Centro Vertical Nexus serie II tiene una construcción sumamente rígida y cabezales de elevadas prestaciones que pueden utilizarse para un amplia gama de mecanizados, desde el mecanizado de desbaste hasta el acabado de alta velocidad.

El Centro Vertical Nexus serie II se ha diseñado para colmar una amplia variedad de requisitos productivos del cliente.

El VCNexus 510C-II que se ve en la fotografía destaca por:

- Recorridos: X1.050, Y510, Z510
- Tamaño de mesa: 1.300 x 550
- Velocidad de posicionamiento: 36 m/min
- Cabezal: 12.000 rpm / 25 hp / ISO40



- Centros de torneado

MAZAK fabrica centros de torneado de CNC de categoría mundial de nueva generación.

La "Serie Nexus II" combina tecnología avanzada, productividad y valor añadido, para lograr las prestaciones que los usuarios están buscando.

Estos centros de torneado proporcionan una estabilidad de mecanizado óptima, un funcionamiento seguro, y una gran facilidad de manejo mediante el sistema CNC de 6ª generación, el Mazatrol Matrix Nexus.

Se fabrican en las ciberfactorías que MAZAK tiene repartidas por el mundo para proporcionar una red de asistencia mundial inigualable.



El QTNexus 100/300 M II se caracteriza por:

- Volteo: 550 mm
- Diámetro máximo de corte: 280 mm
- Longitud máxima de mecanizado: 334 mm
- Cabezal de torneado: 15 hp / 6.000 rpm
- Herramienta de fresar: 7,5 hp / 4.500 rpm
- Recogedor de piezas
- Interfaz para avanzabarras

INTERMAHER

tel. 945 466106

intermaher@intermaher.com

Stand D465