

GNC Láser soldará conjuntos de tren para el Metro de México

GNC Láser, filial del Grupo Nicolás Correa, acaba de entrar en el sector ferroviario de la mano de CAF que le ha encargado la fabricación de diversos componentes para los vagones del Metro de México.

La empresa GNC Láser, dedicada a los temple, recubrimientos y soldaduras de metales en la planta que tiene en la localidad de Itziar-Deba (Guipúzcoa), se ha adjudicado un contrato de Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles (CAF) para el suministro de los costados de los coches que compondrán los trenes del suburbano de México D.F. Los citados conjuntos ferroviarios están siendo fabricados mediante soldadura por láser. Tras un corte a medida, las piezas de chapa son soldadas mediante un sistema láser robotizado que realiza la unión de las mismas sin aporte de material.

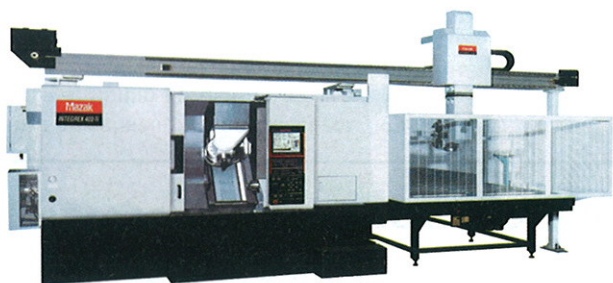
Los costados así obtenidos tienen varios metros de cordón de soldadura de excelente acabado, no siendo necesaria ninguna operación adicional de esmerilado o similar.

Además, los conjuntos presentan una nula deformación de chapa, lo que favorece el posterior proceso de montaje en las cajas de los coches. Las principales ventajas de este sistema se concretan en una importante reducción de los costes de fabricación con un incremento de la calidad, al ser un proceso automatizado y repetitivo.

Grudiva adquiere a Intermaher su segundo centro de torneado y fresado

Grudiva, empresa barcelonesa especializada en la fabricación de engranajes, grupos y subgrupos de transmisión, ha adquirido a Intermaher su segundo centro de torneado y fresado Mazak con robot Gantry.

La máquina corresponde al modelo Integrex 200 IV ST, es decir, un centro de mecanizado de 5 ejes y un torno con dos torres (superior e inferior), todo ello en la misma máquina. Permite mecanizar piezas de diámetro



Integrex 200 IV ST.a

de hasta 660 mm, longitud de hasta 995 mm, dispone de 2 cabezales de torneado de 30 y 25 hp y de un cabezal de fresado de 25 hp. Al integrar un robot Gantry para carga-descarga automática de piezas, puede trabajar de forma desatendida durante periodos prolongados de tiempo. La finalización de piezas complejas en un único amarre da un plus de calidad necesario dados los altos requerimientos de las piezas fabricadas por Grudiva, además reduce la obra en curso, los costes de utillajes, optimiza el personal y el espacio utilizados. Esta máquina es una mini-fábrica en sí misma, debido a su capacidad de integración de operaciones.

Rücker Lypsa, Delphi y Ficosa obtienen los premios a las mejores innovaciones del automóvil

Los proyectos presentados por las empresas Rücker Lypsa, Delphi y Ficosa han obtenido el premio a las mejores innovaciones tecnológicas en el sector del automóvil, en la séptima edición del certamen convocado por la Sociedad de Técnicos de Automoción (STA) y el Salón Internacional del Automóvil de Barcelona.

El jurado ha seleccionado otros 12 proyectos, de entre los más de 40 que se han presentado a la convocatoria de este año y a los que se les ha concedido una mención especial.

