

Máquina-Herramienta

Apuesta por tornos de mayor complejidad que cubran diferentes necesidades

Gurutzpe suma una cartera de pedidos que asciende a cinco millones de euros

La compañía guipuzcoana fabricante de tornos Gurutzpe cuenta a día de hoy con una cartera de pedidos que asciende a cinco millones de euros, con lo que prevé mantener la facturación lograda el pasado 2009, que ascendió a un total de 10 millones de euros. Asimismo, la firma está realizando acciones de cara a ampliar su ámbito de influencia hacia países del BRIC.

Cecilia Morán

Gurutzpe superó el pasado 2009 de manera satisfactoria al lograr una facturación de 10 millones de euros. Así, ha comenzado el presente 2010 con buena marcha y cuenta ya con proyectos por valor de cinco millones de euros, a los que esperan vayan sumándose nuevos pedidos en los próximos meses.

Según Oscar Aniza, director comercial de la compañía, la diversificación de sectores en los que están presentes (siderurgia, energía, extracción de petróleo, Calderías Pesadas, fabricantes de cilindros hidráulicos, auxiliar de ferrocarril y naval) hace que la crisis no haya resentido de manera importante los pedidos de Gurutzpe, aunque sí reconoce que ha habido proyectos que se han retrasado en el tiempo por la falta de financiación que sufren sus clientes. Con todo, estos proyectos han ido saliendo adelante y ahora los esfuerzos de la compañía se centran en sumar valor añadido a sus productos así como en abrirse a los mercados



Gurutzpe fabrica tornos de grandes dimensiones que facilitan el torneado de piezas de mayor peso y diámetro

del BRIC (Brasil, Rusia, India y China). Así, ha llevado a cabo una misión comercial inversa en Brasil, ha participado en una feria en Rusia, cuenta ya con una buena posición en India y da los primeros pasos en China.

Exportaciones

Actualmente, los mercados exteriores más importantes de la firma se sitúan en Alemania, Italia y Reino Unido, donde exporta la mayor parte de sus tornos. Asimismo, tiene una importante presencia en Austria y Francia. Además, la venta de sus productos a países exportadores de petróleo (como Angola, Congo, Venezuela, Argentina, Emiratos Árabes, Turquía o Argelia) ha ido tomando importancia en los últimos años, hasta

Los tornos Gurutzpe suman nuevas tecnologías para que realicen más funciones

suponer entre el 10 y el 15% de la facturación. Cabe destacar en este capítulo el incremento de las exportaciones sucedido en los últimos años, ya que estas han pasado de situarse en el 50% de las ventas a suponer entre el 80 y el 90%. Este hito se ha logrado gracias a la importante labor realizada por los representantes y agentes de Gurutzpe en el exterior, que además cuentan con su propio ser-

vicio técnico, aportando así mayor valor añadido a su servicio.

En cuanto al I+D+i, Aniza destaca la importancia que se le está dando desde el departamento técnico a la suma de nuevas tecnologías avanzadas a los tornos de cara a que estos puedan realizar más funciones y aportar más valor añadido. En este sentido, explica que las necesidades de los clientes les lleva a realizar tornos llave en mano que ofrecen otros servicios de mecanizado además del torneado, como fresar, taladrar, mandrinar o rectificar, de forma que una sola máquina cubra el mayor número de necesidades posibles. Asimismo, sus máquinas adquieren cada vez mayores dimensiones de cara a poder trabajar con piezas de más peso y diámetro.

Actividad: Fabricación de tornos de control numérico

Plantilla: 40 personas

Facturación de 2009: Diez millones de euros

Exportación: Entre el 80% y el 90%

Página web: www.gurutzpe.com

Radiografía

Nueva cultura empresarial

La historia de Gurutzpe se remonta a 1959, cuando se creó una empresa que fabricaba tornos que, finalmente, en 1989, se liquidó. Ese mismo año, extrabajadores de la firma decidieron crear un pequeño taller para continuar con la actividad. La firma comienza a crecer y ya en 2002 se implanta una nueva cultura empresarial, ampliando las instalaciones, incorporando TIC, certificaciones ISO 9000 e ISO 14000) y profesionalizando la gestión de la compañía. Así, a día de hoy, Gurutzpe, que dispone de una plantilla formada por 40 trabajadores y unas instalaciones de 3.000 metros cuadrados, cuenta con una buena posición en el mercado internacional. Además, complementa la fabricación de tornos con otras dos líneas de negocio como son el suministro de recambios y el mantenimiento de los tornos una vez cumplida la garantía. De esta manera, la compañía cubre las necesidades de sus clientes a lo largo del tiempo.

La nueva microfresadora de Ideko ofrece soluciones tecnológicas

S.I.

El centro tecnológico Ideko-ik4 de Elgoibar (Guipúzcoa) ha conseguido proporcionar a las pymes fabricantes de este sector la metodología y conocimientos necesarios sobre la microfabricación desarrollando y fabricando una microfresadora que se ha convertido en todo un hito tanto a nivel estatal como a nivel internacional.

La nueva máquina junto con otros tres prototipos (micromecanizado láser, microelectroerosión por hilo y microelectroerosión por penetración) y varios demostradores han sido los protagonistas del proyecto Launch-Micro. El desarrollo se enmarca dentro de la línea de investigación 'Microtecnologías y Ultraprecisión' del centro tecnológico dedicada al

desarrollo de máquinas, sistemas y procesos de fabricación para piezas con dimensiones y tolerancias submicrométrica.

Liderado por Ideko-ik4 y agrupando un consorcio de 28 empresas y centros tecnológicos europeos, el proyecto ha durado 51 meses y ha contado con un presupuesto de nueve millones cofinanciados por la UE y el Ministerio de Ciencia e Innovación.

Las aplicaciones prácticas de estos desarrollos se centran sobre todo en el sector de la medicina (dental, ortopédico, óptico...), moldes, aeronáutica, automoción, energías renovables, etc., y su objetivo fundamental es que el sector de la máquina-herramienta pueda equipar tecnológicamente a estas empresas para que sean más com-

petitivas y por ende, contribuir a la sostenibilidad del crecimiento económico en la Unión Europea.

En esta época de crisis, esta es una noticia muy positiva en un sector que ha sufrido en España un descenso de producción 27,8% en el pasado año. Este proyecto va a permitir que las pymes, que representan el 90% del mercado de la máquina-herramienta, puedan abrir nuevas vías de negocio y ofrecer soluciones innovadoras a nivel internacional.

Con este proyecto, Ideko-ik4 se reafirma en su compromiso de trasladar al sector del manufacturing tecnologías diferenciadoras que le permitan mejorar su situación competitiva y alianza su especialización en microtecnologías y ultraprecisión.

La empresa Belmek adquiere a Intermaher un centro de torneado Mazak

S.I.

La empresa bergareña Belmek, ha adquirido a Intermaher, representante exclusivo de las máquinas de alta tecnología Mazak, un nuevo centro de torneado.

Mecanizados de Precisión Belmek, buscando dar un paso más en sus medios productivos, ha adquirido recientemente a Intermaher un centro de torneado Mazak modelo Hyper-Quadz 150MSY. Este modelo dispone de dos torres, ambas con herramientas montadas de 7,5 hp y eje Y. Permite un peso de barra de 65 mm., un diámetro de corte de 300 mm. con un recorrido máximo en Z de 580 y velocidades de posicionamiento hasta 40 mts/min. Disponible de 20 hp en el cabezal 1 y de

15 hp en el cabezal 2. Esta máquina de alta productividad y precisión permite terminar piezas complejas en un único amarre.

Belmek está en Bergara (Guipúzcoa) y se dedica al mecanizado de precisión de piezas de acero, aluminio, forja, fundición, etc. solicitadas bajo plano, para los mercados de automoción, fabricación de bienes de equipo, etc. Dispone de la certificación ISO 9001 y de un departamento para la gestión de la calidad.

Intermaher, con sede en el polígono Goiain de Legutiano (Álava), inició su andadura en 1975 como representante exclusivo de Mazak, lo que la convierte en una de las distribuidoras de máquina-herramienta más veteranas.