

Máquina-Herramienta

Fagor Arrasate entrega nuevas líneas de corte y estampación en Rusia

S.I.

Fagor Arrasate ha suministrado las líneas de estampación y de corte a las dos nuevas fábricas conjuntas con el gigante siderúrgico ruso Severstal, que Gestamp y Gonvarri han inaugurado en la región rusa de Kaluga, según ha informado la Asociación española de Fabricantes de Máquina-herramienta (AFM).

Ambas empresas se sitúan en el polígono industrial Grábtsevo de esta región, al suroeste de Moscú. La primera compañía mixta, Gestamp-Severstal-Kaluga, con una inversión de 124 millones de euros, estampará piezas de carrocería para las empresas del sector situadas en la zona: Volkswagen, Peugeot-Citroën-Mitsubishi, Renault-Afrosom y Volvo. La segunda, formada a medias con Se-

verstal por Gonvarri, gestionará una planta de corte de chapa de acero para la primera, con una capacidad productiva anual de 170.000 toneladas de lámina.

Fagor Arrasate ha suministrado, en primer lugar, una prensa transfer de 1.600 toneladas de presión con tamaño de mesa de 4.700 x 2.200 milímetros (mm) y dotada con un transfer electrónico totalmente programable en pasos de hasta 1.200 mm. En segundo lugar, ha colocado dos líneas de prensas. Una del tipo G1 con una prensa de cabecera de 2.000 toneladas y dimensiones de 4500 x 2400 mm, seguida por cinco prensas de 1.000 toneladas, todas con transferencia de piezas por robots en proceso totalmente automático.



ITP se centra en la fabricación y mantenimiento de turbinas de baja presión aeronáuticas

Donostia acogerá un nuevo congreso de tecnologías de fabricación y de M-H

S.I.

El Palacio de Congresos Kursaal de Donostia acogerá del 10 al 12 de noviembre la XVIII edición del Congreso de Máquinas-herramienta y Tecnologías de Fabricación, que contará como invitadas con empresas como Aernnova, Airbus, AJL, Boston Consulting Group, Cotec, CIE Automotive, CAF, Davalor, DSM4, Fastems, Fremap, Gestamp, ITP, Lagun Artea y Rolls Royce.

Según la Asociación Española de Fabricantes de Máquinas-herramienta (AFM), el sector de la Máquina-herramienta prepara una nueva edición del Congreso que desde 1976 viene celebrando cada

dos años de la mano de Invema, unidad tecnológica de AFM. Donostia acogerá nuevamente este foro dirigido a fabricantes y usuarios de máquinas-herramienta que quieran conocer de primera mano los avances tecnológicos y las novedades que les permitirán incrementar su competitividad.

Precisión y Ultraprecisión, Gestión de la innovación, Tecnologías de la Información y la Comunicación al servicio de la Máquina-herramienta, Eco-diseño o Ventajas de la investigación industrial en cooperación, son algunos de los temas que se tratarán a lo largo de los tres días de celebración del congreso.

Mecanizados Especiales adquiere otra máquina Mazak a Intermaher

E.E.

La empresa burgalesa Taller de Mecanizados Especiales, S.A., ha adquirido a Intermaher un centro vertical modelo VCN410A.

La relación de Mecanizados Especiales con Intermaher-Mazak comienza en el 2003, al adquirir un centro de mecanizado vertical Mazak. Mecanizados Especiales ha valorado tanto los elevados estándares de calidad de Mazak como la amplia y cercana estructura de servicio de Intermaher para futuras colaboraciones.

En el año 2007, Mecanizados Especiales dio un salto significativo al adquirir un torno-fresador Mazak Integrex 300IV/1500, con un diámetro máximo de corte de 760 mm y una longitud de 1.524 mm. Esta máquina permite terminar piezas

complejas en un único amarre. Su última incorporación ha sido un centro vertical Mazak ISO40 modelo VCN410A con mesa de 900 x 410, con cabezal polivalente de 12.000 rpm y 25 hp, y la capacidad de trabajar bien en EIA/ISO estándar, bien en el potente lenguaje de programación conversacional Mazatrol de Mazak.

Maquinaria industrial

Mecanizados Especiales, empresa fundada en el año 1994, está ubicada en el Polígono Gamonal de Burgos. Se dedica a la fabricación y reparación de todo tipo de piezas para maquinaria industrial y en todo tipo de materiales, siendo expertos en trabajar 15-5 PH y 17-4 PH. Asimismo, realiza modificaciones en grandes moldes de aluminio y fabri-

Aeroespacial

Su área de I+D+I trabaja en motores más eficientes

ITP alcanza su turbina número 1.000 con tecnología propia

◆ Estrategia Empresarial

La empresa Industria de Turbo Propulsores, S. A. (ITP) ha alcanzado la ejecución de su turbina número 1.000 con tecnología propia. Según declaró Ignacio Mataix, director general de ITP, "aunque la línea de montaje ha entregado ya cerca de 4.000 turbinas aeronáuticas, el hito de alcanzar nuestra turbina número 1.000 con producción y tecnología propia supone un reconocimiento al esfuerzo inversor que ITP ha desarrollado en la última década, con una cifra superior a los 1.000 millones de euros para conseguir turbinas más eficientes y respetuosas con el medio ambiente".

En este sentido, Ignacio Mataix afirmó que "la compañía está abordando un nuevo reto tecnológico en relación con otros módulos de motor, lo que podría multi-

plicar el éxito alcanzado hasta el momento con en el módulo de turbina de baja presión".

ITP es líder mundial en la fabricación de turbinas de baja presión y según la cartera de pedidos actual, en las próximas dos décadas el 50% de los grandes aviones comerciales estarán equipados con sus módulos (Airbus 380, Airbus 340 Dreamliner B787 y Airbus 350XWB), para lo cual está desarrollando un programa específico que le permita entregar 400 turbinas anuales en 2012.

7.100 millones en 15 años

Las turbinas Trent 900, 1000 y XWB, supondrán en los próximos 15 años una cifra de ventas superior a los 7.100 millones de euros en los próximos veinte años.

ITP, además participa en las motorizaciones de los tres programas de referencia de Defensa Europeos

(TP400 para el A400M, EJ200 para el Eurofighter y MTR-390-E para el helicóptero Tigre).

En 2009, la empresa ITP invirtió 70 millones de euros en I+D, lo que supuso un incremento del 29% con respecto al año precedente. De este total, más de 30 millones se destinaron a los desarrollos de los motores XWB y Trent 1000, que impulsarán, a los futuros aviones Airbus 350XWB y Boeing 787 (Dreamliner), respectivamente. Estos motores destacan por su eficiencia y respeto al medio ambiente.

Como punto de partida y esencial para el desarrollo de tecnología propia, ITP participa en los más novedosos y ambiciosos proyectos aeronáuticos de I+D, de los que cerca del 70% persiguen objetivos ambientales, como reducción de emisiones, aumento de eficiencia o reducción de ruido.



Máquina suministrada por Intermaher a la empresa Taller de Mecanizados Especiales

delegaciones en Barcelona, Madrid, Sevilla y Zaragoza. Dispone de un Centro Tecnológico de 1.600 metros cuadrados.

Recientemente Mazak ha instalado un centro de torneado Mazak modelo QT Nexus 250MY

1500 en la empresa burgalesa Talleres J. Bocanegra e Hijos, situada en el polígono industrial Villalonguejar. En la decisión de compra influyó la avanzada tecnología Mazak y la amplia estructura de servicio de Intermaher.