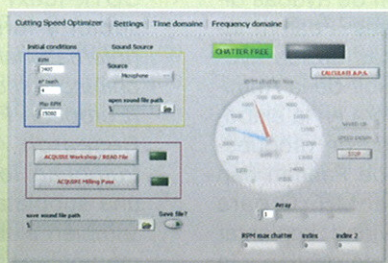


### Dos proyectos para resolver el problema de las vibraciones

Dormer Italia ha llevado a cabo dos proyectos de investigación con el objetivo de resolver el problema de la vibración, que afecta a una amplia gama de elementos, desde los tiempos del ciclo y la productividad hasta el acabado de la pieza y la vida de la herramienta.



El objetivo del primer proyecto consistió en optimizar el proceso de corte, desarrollando un instrumento que identifica la estabilidad durante el proceso de fresado. Con la estabilidad, se incrementa el rendimiento y la productividad, se reducen los costes de producción, se mejora la calidad superficial del componente, se reducen los daños en el husillo y se incrementa la vida de la herramienta. Supuso desarrollar un *software* capaz de calcular el diagrama de lóbulos de estabilidad (SLD).

Este proyecto llevó al nacimiento de la segunda iniciativa, que involucró el desarrollo de un analizador de espectros de sonidos.

**Dormer Ibérica**

93 571 77 02 • [www.dormertools.com](http://www.dormertools.com)

### Software de control numérico con nuevas funciones

El iTNC 530 de Heidenhain, distribuido por Farresa, se ha probado durante años como un versátil control de contorno para máquinas de fresado, taladrado y mandrinado, así como para centros de mecanizado. Utiliza un programa conversacional de lenguaje llano para la planta de taller y se caracteriza por muchas funciones útiles y características innovadoras. Por supuesto, siempre hay potencial para nuevos desarrollos, mejora y simplificación. Ahora, el software de control numérico 340 49x-06 incluye una gama de nuevas funciones para los fabricantes y usuarios de máquina-herramienta. Las más importantes son: opción *3D-ToolComp* para la compensación precisa de errores de forma en fresas radiales; nuevo ciclo para el mecanizado completo de ranuras de contorno en el fresado trocoidal, y monitoreo dinámico de colisiones (DCM) reforzado.



**Farresa Electrónica, S.A.**

93 409 24 91 • [www.farresa.es](http://www.farresa.es)

### Centro de mecanizado vertical de pórtico de altas prestaciones

Con el centro de mecanizado de pórtico Mazak FJV-35/60 II, Mazak, representada por Intermaher, consigue una máquina altamente precisa y versátil. La versión de 10.000 rpm/ISO50 es ideal para sectores como la aeronáutica y el molde por su gran capacidad de arranque de viruta. Mazak ofrece en opción un cabezal de 7.000 rpm y alto par, ideal para arranques fuertes de viruta, y otro con ISO40 y 18.000 rpm, ideal para materiales blandos como el aluminio.

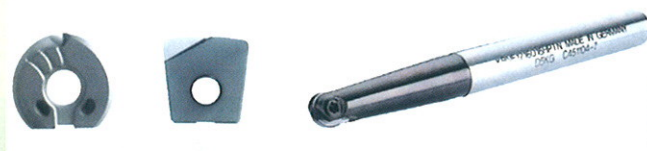


Su flexibilidad es aún mayor al disponer en opción de un robusto cabezal angular que permite indexar cada 90°, en todo momento controlado por el control Mazatrol Matrix. Así, se pueden mecanizar 5 caras de un componente en un único amarre. Tiene unos recorridos de X = 1.500 mm, Y = 800 mm y Z = 660 mm, con una mesa de 1.740x750 mm que permite cargar 2.500 kg. Sus velocidades de posicionamiento en X, Y y Z son, respectivamente, de 40, 40 y 30 m/min, permitiendo avances de corte de hasta 30 m/min.

**Intermaher, S.A.**

945 46 61 06 • [www.intermaher.com](http://www.intermaher.com)

### Plataforma de plaquitas de copiado intercambiable



La gama de fresado de Kennametal se ha ampliado con las plaquitas intercambiables KDMB y KDMT para operaciones de desbaste y acabado. Estas placas esféricas y/o toroidales cubren una importante gama de diámetros, para ofrecer una productividad y un rendimiento excepcionales. Se caracterizan por una mayor vida útil -hasta 63 HRC en operaciones de acabado- y unas geometrías mejoradas para operaciones de desbaste y acabado, con unos diámetros más pequeños a partir de 6 mm y hasta diámetro de 32 mm. Tanto las plaquitas como los portas son de alta precisión, con un salto general de + 0,01 mm.

Debido a la nueva geometría helicoidal, se obtiene una mejor calidad superficial, y una nueva calidad ultragrano proporciona una excelente vida de herramienta. En general, se consigue un mejor coste por filo. Es posible su utilización en muchos materiales de las piezas de trabajo, desde acero endurecido hasta aluminio, estando principalmente orientadas al mecanizado de moldes y matrices.

**Kenci, S.L.**

93 586 03 50 • [www.kennametal.com](http://www.kennametal.com)