

Valor, innovación y rendimiento

Entre los días 16 y 18 del pasado mes de marzo y bajo este lema, Intermaher –distribuidor de la marca Mazak para el mercado español– celebró en sus instalaciones de Legutiano (Álava) unas jornadas de puertas abiertas. Los asistentes pudieron comprobar las altas prestaciones de los últimos modelos de la prestigiosa firma en centros de torneado, centros de mecanizado y máquinas multitarea



▲ Al fondo a la izquierda, el Quick Turn Smart 200M/500 de Mazak, el centro de torneado de elevadas prestaciones e inversión ajustada que completa la exitosa gama Quick Turn. En primer plano, varios asistentes a las jornadas interesándose por el centro de torneado y fresado INTEGREX J-200, equipado con el control Mazatrol Matrix Nexus

En el centro tecnológico Mazak de sus instalaciones de Legutiano, Intermaher mostraba algunas de las últimas novedades lanzadas al mercado por el fabricante nipón. Un total de 5 máquinas en funcionamiento, equipadas con la más moderna tecnología –fabricantes de herramientas como Sandvik Coromant, Ceratizit,... y de accesorios, como Fresmak, aprovecharon también la ocasión para mostrar sus últimos desarrollos–, esperaban a los visitantes.

Todos los modelos expuestos en las jornadas incorporan las funciones que, según Mazak, definen a la máquina inteligente:

- Control activo de vibraciones.
- Control de variaciones de temperatura.
- Control activo anti-colisiones.
- Avisador por voz.
- Soporte inteligente al mantenimiento.
- Control inteligente del rendimiento del cabezal.

En concreto, los máquinas expuestas, que describiremos a continuación, eran las siguientes: Quick Turn SMART 200M/500, INTEGREX j-200, VTC 800 / 20 SR, Vertical Center Smart (VCS) 430A y Quick Turn Nexus 400 II-M

Quick Turn SMART 200M/500: centros de torneado con herramienta motorizada para alta productividad

La nueva serie Quick Turn Smart busca simplificar al máximo la eficiencia de los tornos MAZAK para los modelos de 2 y 3 ejes, ofreciendo elevadas prestaciones a un precio muy ajustado. Complementa la gama líder Quick Turn, de la que hay más de 65.000 máquinas funcionando en todo el mundo. El modelo QTSMART 200M/500 permite mecanizar piezas de hasta 360 mm de diámetro, con longitudes de 532 mm y pasos de barra de 65 mm. El cabezal de torneado es de 20 hp y 5000 rpm. Monta herramientas motorizadas de fresar 7,5 hp. Incorporan igualmente el avanzado Control Mazatrol Smart.

Centro de torneado y fresado INTEGREX J-200: la puerta de entrada a las máquinas multitarea

La gama de INTEGREX j ha sido diseñada para integrar operaciones de torneado y fresado con una inversión ajustada. El torno fresador INTEGREX J-200 es una máquina compacta que permite mecanizar piezas de 500mm de diámetro por 500mm de longitud. Facilita una amplia área de trabajo gracias a sus generosos recorridos: X 450mm, Y 200mm, Z 550mm, eje B 220° y eje C 360°. La construcción ortogonal del eje Y permite mecanizar piezas sin necesidad de indexar con el eje C debido a su largo eje Y, de 200mm.

Centro de mecanizado vertical VTC 800 / 20 SR: mecanizado de contornos y diseños complejos en cinco ejes simultáneos

El modelo VTC 800 / 20 SR de Mazak es altamente versátil, diseñado para producir una amplia variedad de piezas. Esta incorporación a la exitosa serie de centros de mecanizado VTC dispone de un eje X de 2.000 mm, con 800 mm de eje Y y 720 mm de eje Z. Dispone de un cabezal basculante.

Combinado con una mesa rotatoria opcional, el control Mazatrol Matrix permite el mecanizado de contornos y diseños complejos en cinco ejes simultáneos.

Estas máquinas también incorporan una opción de mecanizado pendular que maximiza la productividad mediante la división de la mesa en partes iguales para permitir la carga/descarga cuando la máquina está funcionando.

Además, sus ratios de avance de 50 m/min y una velocidad de husillo de 18.000 rpm añaden nuevas cotas consiguiendo un funcionamiento altamente productivo y versátil. Esto permite trabajar con muy diversos tipos de piezas, incluidos aquellos de gran complejidad de mecanizado. Además, dispone de una mesa de 2.500 x 820 mm, con una capacidad de carga de 1.700 Kg.

Vertical Center Smart 430A: centro vertical compacto de 3 ejes

La serie VCS está compuesta por máquinas compactas, de gran rendimiento y óptima relación precio prestaciones. En esta gama se ha buscado un diseño compacto y ergonómico que, además, sea óptimo desde el punto de vista de minimizar el impacto medioambiental.



▲ El centro de mecanizado vertical VTC 800 / 20 SR de Mazak ofrece un comportamiento altamente versátil y productivo, idóneo para el mecanizado de piezas complejas

Proveen elevadas prestaciones gracias a su potente cabezal ISO40 de 12.000rpm y 25hp, así como a sus elevadas velocidades de posicionamiento de 42 mts.min. El modelo VCS430A cuenta con unos recorridos de X560, Y430, Z510 mm.

Normalmente esta gama de máquinas se ofrece con el Control Mazatrol Smart -el modelo expuesto en las jornadas estaba equipado con el CNC Mazak FZ, de similares prestaciones- que incluye de serie el lenguaje de programación conversacional Mazatrol y un EIA/ISO estándar. Al igual que el Control Mazatrol Matrix, incorpora un práctico teclado QWERTY, funciones de chequeo de trayectoria de herramienta con un preciso cálculo de tiempos y funciones de acceso directo que facilitan el manejo por parte del operario.

Quick Turn Nexus 400 II-M: alta productividad en centros de torneado

El centro de torneado con herramienta motorizada Quick Turn Nexus 400 II-M ha sido diseñado para cumplir con los más altos estándares en cuanto a productividad. Equipado con el control numérico Mazatrol Matrix Nexus, permite mecanizar piezas de hasta 580 mm de diámetro, con longitudes de 3120 mm y pasos de barra de 116,5 mm.



▲ En las jornadas organizadas por Intermaher los visitantes también podían observar distintos tipos de piezas en diferentes materiales con excelentes acabados, resultado del amplio campo de aplicación y exigentes sectores en los que operan las máquinas Mazak

INTERMAHER
tel. 945 466106
www.intermaher.com