

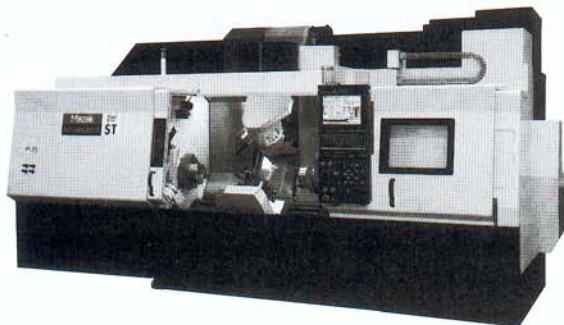
Frenos Iruña adquiere a Intermaher dos centros de torneado de Mazak

Frenos Iruña es una empresa de componentes para el freno, innovadora y eficaz que hace de la tecnología futura su presente para observar, investigar y diseñar según las necesidades del cliente. Dispone de medios para diseñar y homologar primeros equipos de freno para aplicaciones industriales (Off-Highway) y recambios de frenos para Automóvil.

Actualmente su estructura está diseñada en forma de minifabricas o "Profit Centers" que le proporcionan mayor agilidad productiva y una relación con sus clientes mas estrecha.

En permanente contacto con los diferentes actores del tejido industrial de Navarra, hace de la Innovación y la mejora continua, los principales ejes estratégicos de la empresa.

El grueso de su fabricación consiste en cilindros maestros, servofrenos, depresores, frenos de estacionamiento, depósitos y latiguillos. Entre su cartera de clientes sen encuentran J.C.B., Perkins, Nissan, Benford, Claas-Renault, Nacco, Nissan, Terex, Thwaites, Santana Motor, OM, Ausa y otros.



Posee un equipo humano exigente e innovador y una infraestructura técnica a la vanguardia. Tratar de ofrecer un servicio con clara vocación por la calidad en todas y cada una de las fases de fabricación les ha llevado a obtener la más alta de las certificaciones de calidad, la ISO 9001 y la TS16949, que no solo la mejoran, sino que garantizan un resultado óptimo potenciando las ventajas de cada elemento.

Frenos Iruña fue fundada en 1958 en Pamplona y actualmente posee unas instalaciones de 22.000 metros cuadrados (8.000 de ellos construidos) en Barbatain (Navarra) y está compuesta por 89 empleados.

A fin de incrementar su capacidad productiva y optimizar sus coste productivos Frenos Iruña ha adquirido a Intermaher dos nuevos modelos de Mazak, que vienen a unirse a los 8 modelos que ya posee. En este caso se trata de dos nuevos centros de torneado: el modelo QTN200-II MS y el Integrex 200 IV S. Dicha inversión ha supuesto un desembolso de una cifra cercana a los 600.000€.

Características principales QTN200-II MS:

Diámetro máximo mecanizable: 380 mm.

Cabezal 1: 5.000 rpm., 26kW(35HP), plato de 8".

Cabezal 2: 6.000 rpm., 11kW(15HP), plato de 6".

Posiciones de la torreta: 12 (sistema VDI)

Herramienta motorizada: 4.500 rpm., 5.5 kW(7.5HP)

Posicionamientos en rápido: X 30m/min., Z 33m/min., C 555rpm., W(cabezal2) 30m/min.

Características principales Integrex 200 IV S.

Diámetro máximo mecanizable: 660 mm.

Longitud máxima de mecanizado: 995 mm.

Cabezal 1: 5.000 rpm., 22kW(30HP), plato de 8".

Servicio Lector 36