

## Formesa adquirirá nueva maquinaria para abordar el mecanizado de piezas

J.M. GUTIÉRREZ. Munguía

La compañía vizcaína Forjas de Metales Especiales (Formesa) se encuentra desarrollando un plan de inversiones en su factoría de Munguía con el fin de abordar trabajos de mecanizado que hasta la fecha subcontractaba a talleres auxiliares.

Para ello, los responsables de Formesa han apostado por incluir en sus instalaciones un centro de mecanizado vertical *Nexus 510* de Mazak, que ha sido suministrado por la alavesa Intermaher, equipado con cabezales de 12.000 rpm y 24,6 HP con velocidades de posicionamiento de 36 metros por minuto y con almacén para 30 herramientas de hasta 350 milíme-

tros de longitud y 125 milímetros de diámetro. Asimismo, tiene actualmente en cartera un proyecto para la adquisición de diversos tornos CNC. El presupuesto que la compañía baraja para estas adquisiciones supera los 240.000 euros.

Formesa, dedicada a la forja de metales no férricos para el sector eléctrico, alta tensión y valvulería, factura del orden de los 2 millones de euros al año, cuenta con una plantilla de 20 personas y ocupa una planta fabril de 1.000 metros cuadrados tras una ampliación de 600 metros cuadrados llevada a cabo durante el pasado mes de enero. La empresa cuenta entre sus clientes a sociedades como Ormazabal, Schneider y Arteche.